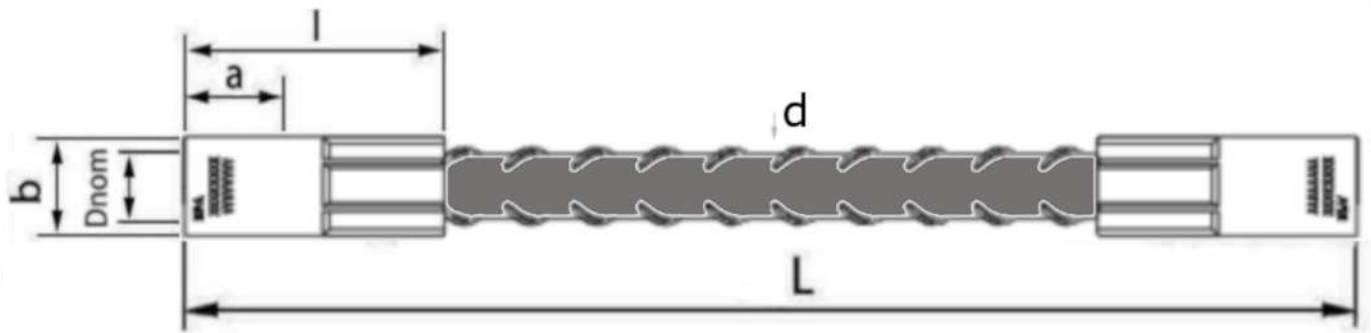


AT-Connect

AT-Specials

AT-SAD Stekanker

AT-SAD Stekanker is een wapeningsstaaf voorzien van twee persbussen met inwendige metrische schroefdraad. Bij opdracht dient de gewenste lengte (maat L) te worden opgegeven.



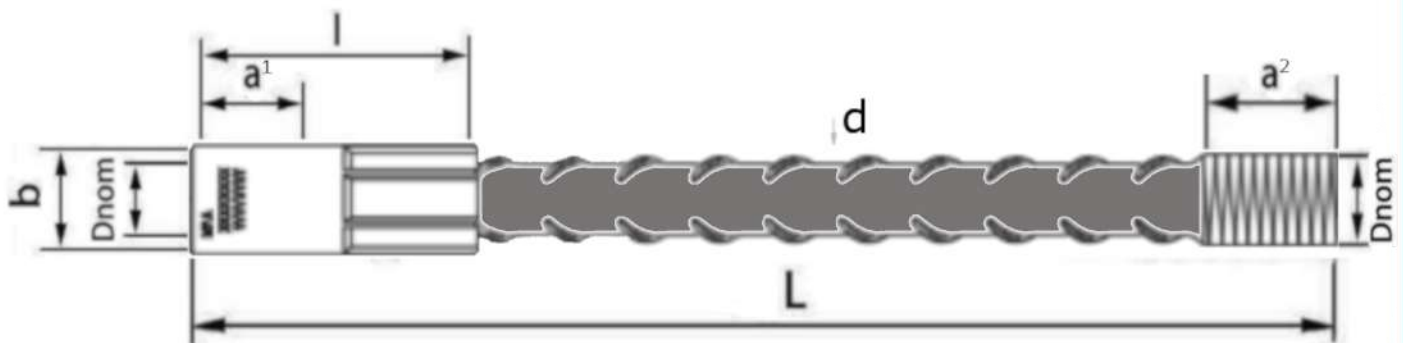
AT-SAD Stekanker	AT-Connect				
Afmeting	d (mm)	Dnom (mm)	a (mm) min.	l (mm) ±	b (mm)
Ø12M16 x L	Ø12	M16	25	62	22
Ø16M20 x L	Ø16	M20	38	86	28
Ø20M24 x L	Ø20	M24	42	99	34
Ø25M30 x L	Ø25	M30	52	118	41
Ø32M42 x L	Ø32	M42	65	155	55
Ø40M48 x L	Ø40	M48	72	190	65

AT-Connect

AT-Specials

AT-SAGSE

De AT-SAGSE is een wapeningsstaaf met aan de ene zijde een persbus met inwendige metrische schroefdraad en de andere zijde voorzien van uitwendige metrische draad. Bij opdracht dient de gewenste lengte (maat L) te worden opgegeven.



AT-SAGSE	AT-Connect					
Afmeting	d (mm)	Dnom (mm)	a ¹ (mm) min.	a ² (mm) min.	l (mm) ±	b (mm)
Ø12M16 x L	Ø12	M16	25	21	62	22
Ø16M20 x L	Ø16	M20	38	27	86	28
Ø20M24 x L	Ø20	M24	42	34	99	34
Ø25M30 x L	Ø25	M30	52	42	118	41
Ø32M42 x L	Ø32	M42	65	45	155	55
Ø40M48 x L	Ø40	M48	72	54	190	65

AT-Connect

Buig- en knipwerk

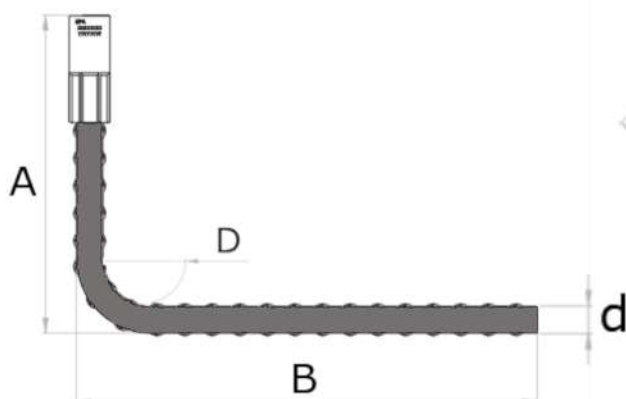
Buig- en knipwerk

AT-Ankertechniek is KOMO-gecertificeerd om buig- en knipwerk volgens BRL 0503 uit te voeren. Dit betekent dat het buig- en knipwerk onder gecontroleerde omstandigheden worden uitgevoerd. Alle gewenste maten kunnen door ons snel op de gewenste lengte worden gebogen en of geknipt.

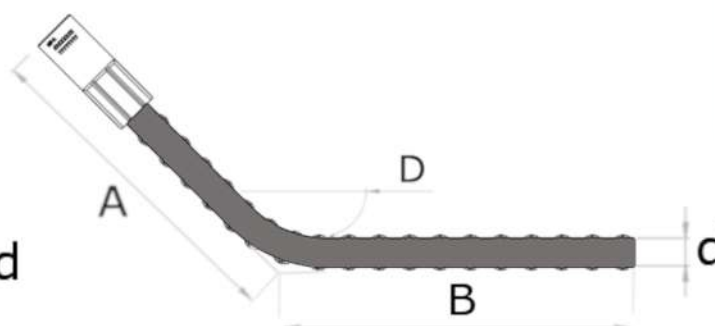
Buigrol-diameter:

Standaard hanteren wij 5 x de diameter. Bij $\varnothing 12$ t/m $\varnothing 16$ kan 4 x de diameter worden gehanteerd indien benodigd om de minimale buigmaat te behalen. Zie blz. 12-14

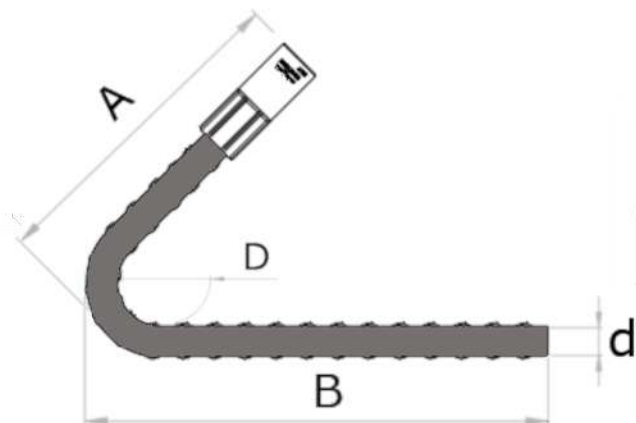
Type 1 | 90°



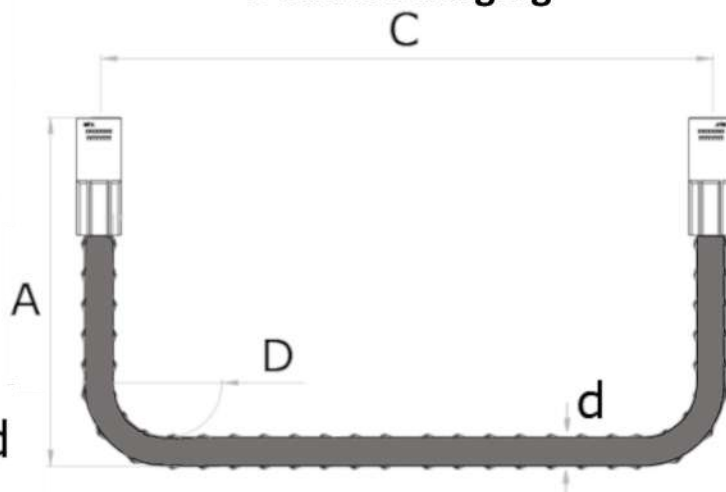
Type 2 | 180° tot 90°



Type 3 | 90° tot 45°

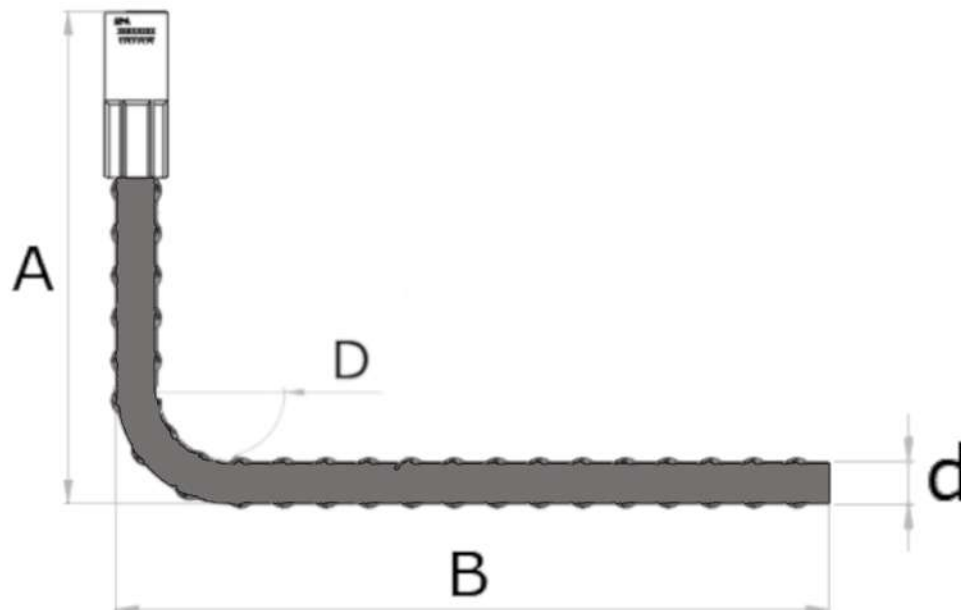


Dubbele buiging



AT-Connect

Gebogen AT-SA



Gebogen AT-SA Stekanker	AT-Connect		
	Afmeting	Buigmaat A (mm) min.	Buigmaat B (mm) min.
AT-SA Ø12M16	120	105	48-60*
AT-SA Ø16M20	155	150	64-80*
AT-SA Ø20M24	195	210	100
AT-SA Ø25M30	230	220	125
AT-SA Ø32M42	300	225	160
AT-SA Ø40M48	400	250	200

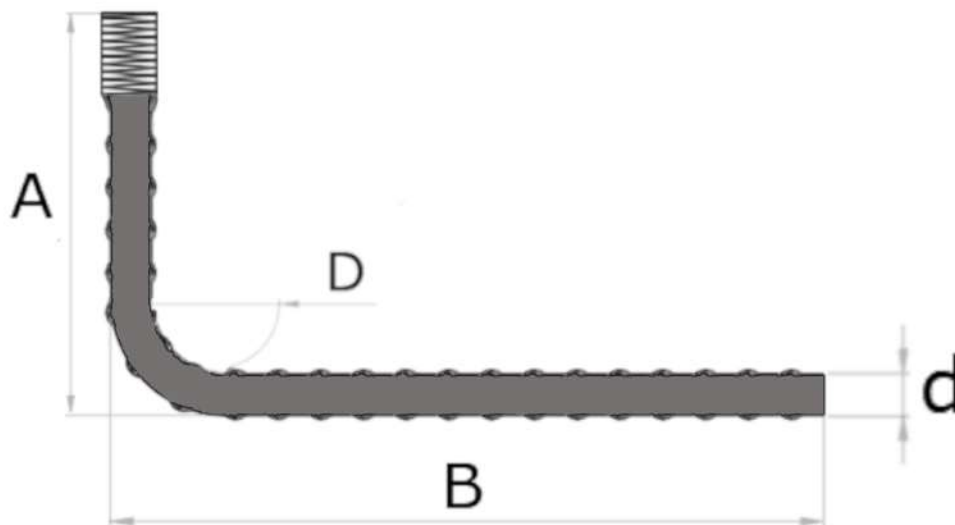
De minimale buigmaat en buigrol-diameter is gegeven in de tabel.

*Standaard hanteren wij voor de buigrol- diameter 5 x de diameter. Bij Ø12 t/m Ø16 kan 4 x de diameter worden gehanteerd indien benodigd om de minimale buigmaat te behalen.

Bij de opdracht dient de A-maat opgegeven te worden

AT-Connect

Gebogen AT-GSE



Gebogen AT-GSE Stekeind	AT-Connect		
Afmeting	Buigmaat A (mm) min.	Buigmaat B (mm) min.	Buigrol-diameter D (mm)
AT-GSE Ø12M16	115	105	48-60*
AT-GSE Ø16M20	155	150	64-80*
AT-GSE Ø20M24	195	210	100
AT-GSE Ø25M30	230	220	125
AT-GSE Ø32M42	300	225	160
AT-GSE Ø40M48	400	250	200

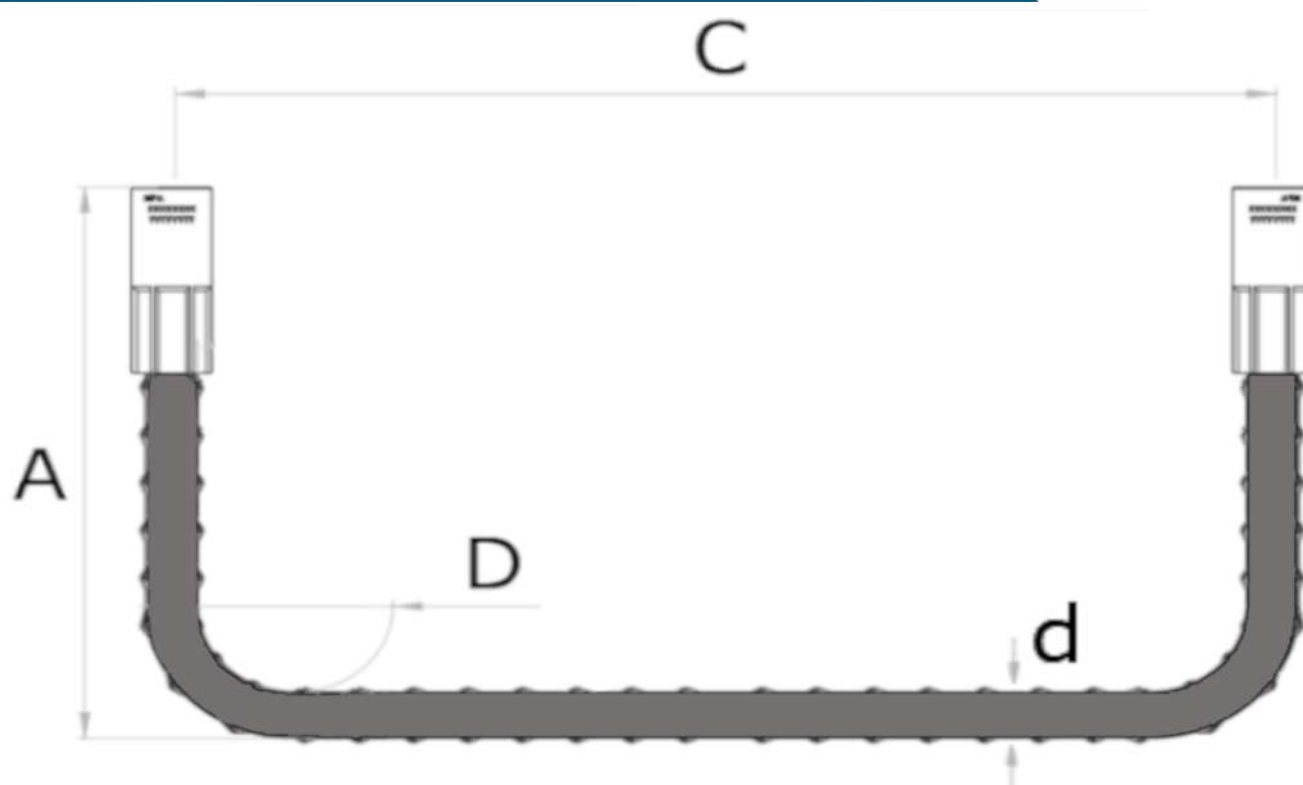
De minimale buigmaat en buigrol-diameter is gegeven in de tabel.

*Standaard hanteren wij voor de buigrol- diameter 5 x de diameter. Bij Ø12 t/m Ø16 kan 4 x de diameter worden gehanteerd indien benodigd om de minimale buigmaat te behalen.

Bij de opdracht dient de A-maat opgegeven te worden

AT-Connect

Dubbele buiging



Dubbele buiging	AT-Connect		
Afmeting	Buigmaat A (mm) min.	C-maat h.o.h. (mm) min.	Buigrol-diameter D (mm)
AT-SA Ø12M16 x L	115	100	48-60*
AT-SA Ø16M20 x L	155	150	64-80*
AT-SA Ø20M24 x L	195	175	100
AT-SA Ø25M30 x L	230	200	125
AT-SA Ø32M42 x L	300	225	160
AT-SA Ø40M48 x L	400	400	200

De minimale buigmaat en buigrol-diameter is gegeven in de tabel.

*Standaard hanteren wij voor de buigrol- diameter 5 x de diameter. Bij Ø12 t/m Ø16 kan 4 x de diameter worden gehanteerd indien benodigd om de minimale buigmaat te behalen.

Bij de opdracht dienen de A en C-maat h.o.h. opgegeven te worden.