

## AT-Connect

# Gebruiksaanwijzing

### Ontwerpbelastingen en ductiliteit

AT-Connect ontwerpbelastingen zijn gebaseerd op de belastingcapaciteit van de toegepaste wapeningsstaal B500B, zie onderstaande tabel.

Ontwerpbelastingen en ductiliteit				
d (mm)	Doorsnede $A_s$ (mm <sup>2</sup> )	Ontwerpbelastingen $N_{Rd}$ (kn)	Ductiliteit	
			$R_m/R_e$ (-)	Agt (%)
Ø12	113	49,2		
Ø16	201	87,4		
Ø20	314	136,6	1.08 ≥	5.0 ≥
Ø25	491	213,4		
Ø32	804	349,7		
Ø40	1256	546,4		

Ontwerpbelastingen  $N_{Rd} = A_s \times f_{yd}$  ( $f_{yd} = f_{yk} / 1,15$ ) volgens EN 1992-1-1.

### Verankeringslengte:

De verankeringslengte van de wapeningsstaaf in het beton moet worden gecontroleerd overeenkomstig EN 1992-1-1. Na deze controle is bekend welke minimale verankeringslengte is vereist. Nu kan de bijbehorende minimale productlengte worden bepaald.

Onze stekeinden en stekankers hebben een lengte-tolerantie van +/- 1x de staafdiameter en een bus of draaddeel wat bij de verankeringslengte moet worden opgeteld om de minimale productlengte te bepalen.

#### Bereken productlengte AT-SA stekanker en AT-SE stekeind:

Hiertoe moet bij de verankeringslengte worden bijgeteld: de lengte-tolerantie +/- 1x staafdiameter d en de lengte van het persbus l.

Minimale productlengte  $L = \text{verankeringslengte} + d + l$

#### Bereken productlengte AT-GSE stekeind:

Hiertoe moet bij de verankeringslengte worden bijgeteld: de lengte-tolerantie +/- 1x staafdiameter d en de lengte van het draaddeel a.

Minimale productlengte  $L = \text{verankeringslengte} + d + a$



## AT-Connect

# Gebruiksaanwijzing

### Momentsleutel

AT-Connectdoorkoppelsystemen zijn KOMO-gecertificeerd indien de koppelingen worden aangedraaid volgens onderstaande tabel. Het KOMO-Keurmerk is enkel van toepassing op een combinatie van een AT-SA Stekanker en AT-SE of AT-GSE Stekeind. Zie blz. 5



Momentsleutel	AT-Connect					
Diameter betonstaal (mm)	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
Aandraaimoment +/- 5% (Nm)	60	80	100	125	160	200

### Verwerkingsvoorschriften

Materialen vuilvrij opslaan voor een probleemloze montage. De stekeinden monteren met behulp van een momentsleutel.



### Lassen

Lassen kan de materiaaleigenschappen van staal beïnvloeden. AT-Ankertechniek kan derhalve geen aansprakelijkheid aanvaarden indien aan de producten wordt gelast.